



## Форма заказа ратационного цилиндра

Компания: \_\_\_\_\_

Ф.И.О.: \_\_\_\_\_

Тел: \_\_\_\_\_

Дата изготовления:  
планируемая

Запрос                      Заказ                      Повтор                      WA.No: \_\_\_\_\_

Order No: \_\_\_\_\_                      Номер заказчика: \_\_\_\_\_

Тип машины: \_\_\_\_\_                      Клей?                      Да                      Нет

Z: \_\_\_\_\_                      Модуль:                      1/8                      \_\_\_\_\_

### → МАГНИТНЫЙ ЦИЛИНДР

Номер: \_\_\_\_\_                      Гар цилиндра: \_\_\_\_\_

### → ЦИЛИНДР ПРОТИВОДАВЛЕНИЯ

Номер: \_\_\_\_\_

### → ПЕЧАТНЫЙ ЦИЛИНДР

Номер: \_\_\_\_\_                      Толщина плиты: \_\_\_\_\_                      Клей: \_\_\_\_\_  $\mu\text{m}$   
Стандарт                      Анодированный

### → ЦИЛИНДР ПОПЕРЕЧНОЙ РУБКИ И ПЕРФОРАЦИИ

Номер: \_\_\_\_\_                      Кол-во лезвий: \_\_\_\_\_                      Доп. лезвия: \_\_\_\_\_

Вырубные линейки:    Да                      Нет                      Расположение:    Ровное                      \_\_\_\_\_

Перфорация Рез: \_\_\_\_\_                      Пробел: \_\_\_\_\_                      Длина: \_\_\_\_\_

### → ЦИЛИНДР ПРОДОЛЬНОЙ РУБКИ И ПЕРФОРАЦИИ

Номер: \_\_\_\_\_                      Кол-во лезвий: \_\_\_\_\_                      Доп. лезвия: \_\_\_\_\_

Вырубные линейки:    Переменная                      Крепление                      Расстояние между лезвием \_\_\_\_\_

Надсечка                      Сквозная вырубка                      Обратная высечка

Комментарии: