

## Caractéristiques / dérouleuse transfert automatique

- ▶ Préparation aisée de la procédure de collage bord à bord au moyen de ruban adhésif sur les deux faces de la bande
- ▶ Contrôle automatique de la procédure de préparation au moyen de capteurs / affichage sur tableau de commande
- ▶ Déclenchement de la procédure de transfert en mode automatique ou manuel via l'unité de commande
- ▶ Pertes de matière minimales grâce au calcul de diamètre haute précision par codeur incrémental
- ▶ Dispositif de collage avec fonction de découpe sous un angle de 15 degrés
- ▶ Arbres de bobinage à commande pneumatique, autofonction pour l'expansion du mandrin
- ▶ Déroulage via servo-moteurs AC
- ▶ Chargement de bobine au moyen d'un système de levage et de chargement
- ▶ Fonction de repérage automatique des rives +/- 50 mm pour un alignement précis de la zone de collage au moyen de capteurs ultrasonores
- ▶ Capacité pour deux bobines avec diamètre maximal
- ▶ Sens de déroulement librement sélectionnable
- ▶ Réserve motorisée et placée à l'horizontale pour la compensation de vitesse durant la procédure de collage
- ▶ Rouleau danseur d'isolation pour compenser les fluctuations de tension de la bande durant la procédure de collage
- ▶ Capteur de rupture de bande
- ▶ Rouleaux de guidage à rainurage en spirale et à profil cylindrique
- ▶ Contrôle de tension de la bande par régulation du rouleau danseur
- ▶ Tableau de commande HMI avec pupitre tactile
- ▶ Télédagnostic / connexion Internet ou modem disponible en option
- ▶ Signal de vitesse via encodeur
- ▶ Signal disponible en option pour le transfert bobine/bobine
- ▶ Armoire électrique intégrée au bâti de la machine
- ▶ Carénage intégral, dispositifs de sécurité dans les zones dangereuses
- ▶ Récupération d'énergie possible en lien avec une enrouleuse

**Plus de productivité**

**Plus de qualité**

**Moins de pertes**