

## TEC SCREEN ANWENDUNG TEC SCREEN APPLICATION

Eingabe  
Belichtungszeit  
für 275S  
  
Enter exposure  
time for 275S



	400F	325F	325M	325S	275S	275V	200V	110P	88W	88Y	64Y	64U	64Z
Belichtungsfaktor/exposure factor	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0	1,1	1,5	2,5	2,5	5,5	5,5	6,4	7,0
Belichtungszeit/exposure time	8	8	10	10	10	11	15	25	25	55	55	64	70
Empfehlung für das Schweißen/welding recommendation	dazwischen in between	dazwischen in between	dazwischen in between	dazwischen in between	dazwischen in between	dazwischen in between	dazwischen in between	dazwischen in between	dazwischen in between	dazwischen in between	dazwischen + oben darauf in between + on top		
Anzahl Schweißfäden/number of welding threads	2	2	3	3	3	4	4	4	4	4	5 + 5	5 + 5	5 + 5

### ANWENDUNG/APPLICATION

Vollfläche/solids	+	+	++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++	++	+
Text und Linien/text and lines	grob/rough		+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
	fein/fine		+++	+++	+++	++	+	+	+	-	-	-	-
Rasterdruck/halftone printing	+++	++	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Reliefdruck/relief	-	-	-	-	-	+	++	++	++	++	++	+++	+++
Deckfähigkeit/opacity	+	+	++	+++	+++	+++	+++	-	-	-	-	-	-

### TECHNISCHE DATEN SCHABLONE/TECHNICAL DATA STENCIL

Meshzahl/mesh count	mesh/inch	400	325	325	325	275	275	200	105	88	88	64	64	64
Offene Siebfläche/open screen surface	%	13	21	24	26	23	23	26	42	40	37	49	49	49
Maschenweite/mesh size	µm	26	36	38	40	45	45	65	150	185	220	275	275	275

### TECHNISCHE DATEN DRUCK/TECHNICAL DATA PRINTING

Farbschichtdicke/thickness of ink layer*	µm	5	5	8	10	10	14	16	26	40	90	120	170	280
Auflösung Strichbreite*/line-width resolution*	µm	100	120	120	120	150	150	170	300	300	250	400	400	400

\*Werte wurden mit standardisierten Parametern ermittelt.  
Values determined under standardised parameters.

+++	ausgezeichnet/excellent
++	gut/good
+	akzeptabel/acceptable
-	ungeeignet/not suitable