



TECSCREEN
SIEBDRUCKPLATTEN

TEC SCREEN SIEBDRUCKPLATTEN

Moderne Fertigung

TecScreen Siebdruckplatten werden vollständig im Stammwerk in Pliezhausen gefertigt. In einer modernen Bandgalvanik werden Edelstahlgewebe in mehreren Schritten vernickelt und anschließend mit einem lichtempfindlichen Fotopolymer beschichtet.

Alle Fertigungsschritte unterliegen einer stetigen Qualitätskontrolle und garantieren ein Produkt von höchster Qualität „Made in Germany“.

Sichere Handhabung

Die kontrastreiche rote Einfärbung der Siebdruckplatte erleichtert die schnelle visuelle Beurteilung auf Fehler in der Druckvorstufe. Die TecScreen-Gewebe sind aufgrund ihres starken, symmetrischen Nickelauftrags robust im Handling und Druck und tolerant gegenüber Fremdkörpern und Spleißstellen. Die von **Kocher+Beck** angebotenen TecScreen-Sorten decken alle gängigen Druckaufgaben ab und sind für sämtliche am Markt befindlichen Maschinentypen lieferbar. TecScreen kann konventionell per Filmkopie verarbeitet werden, sowie mit gängigen digitalen UV-Belichtern bebildert werden.

In allen gängigen Formaten

TecScreen-Siebdruckgewebe stehen als Rollenware in allen gängigen Breiten ab Lager zur Verfügung, alle weiteren Sonderabmessungen, sowie die Bogenware werden nach Kundenwunsch konfektioniert. Höchste Präzision und kurze Lieferzeiten für unsere Kunden sind das Ergebnis unserer täglichen Arbeit.



TEC SCREEN

QUALITY BUILT + SERVICE DRIVEN

TEC SCREEN ZUBEHÖR

Ergänzend bietet **Kocher+Beck** die komplette Peripherie zur Verarbeitung der Druckplatten. Diese umfasst sämtliche Verbrauchsartikel und auch die für die Siebherstellung erforderlichen Geräte. Damit eröffnet sich den Kunden, die bisher komplette Siebzylinder zukaufen mussten, die Möglichkeit Siebe selbst zu fertigen.

Darüber hinaus steht **Kocher+Beck** seinen Kunden auch in anwendungstechnischen Fragen mit fachkundiger Kompetenz zur Seite. Der technische Service von **Kocher+Beck** bietet den Kunden Beratung und Unterstützung vor Ort als auch die Möglichkeit alle Schritte der Druckzylinderherstellung am Stammsitz in Pliezhausen zu durchlaufen.



Processing Unit

X552500

Gerät zum vollautomatischen Auswaschen und Trocknen der belichteten Siebdruckplatte.



Formatschneidetisch

X550069

Gerät zum Zuschneiden des TecScreen-Rollenmaterials auf die benötigten Formate.



Auswaschbox

X550073

Vorrichtung zum Entwickeln der belichteten Siebdruckplatte.



Siebtrockner

X002862

Gerät zum Trocknen der ausgewaschenen Siebdruckplatte.



Schweissbalken mit Steuergerät

X500560

Gerät zum Verschweißen der Siebdruckplatte zu einem Zylinder.



Montagegerät

062249

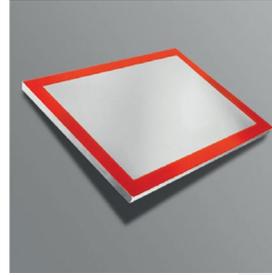
Gerät zur Montage des Siebzylinders auf Siebbringe.



Filmlochstanze

X500580 / X500680

Gerät zum Stanzen der Registerlöcher in Vorlagenfilme.



Auswaschrahmen

X550072

Hilfsmittel zur Auflage der Siebdruckplatte beim Auswaschen.



Belichtungstest

X550066

Testfilm zum einfachen Ermitteln der optimalen Belichtungszeit.



Siebdruckringe

Endringe zum Einkleben in den Siebzylinder.



Siebfüller

X552557

Flüssigkeit zum Verschließen offener Stellen auf dem Siebgewebe.



Rakel

X550067

Moderne Systemrakel für ein perfektes Druckbild.



Schweißfaden

X500464

Schmelzfaden zum Verschweißen der Siebdruckplatte zu einem Zylinder.



Auswaschgerät

X550063 | 230 V / 50 Hz
X550064 | 115 V / 60 Hz

Gerät zum Auswaschen der Siebdruckplatte.



Cyanacrylat-Kleber

X500466

Klebstoff zur Montage des Siebzylinders auf die Siebringe.



Register Pin

X500499

Hilfsmittel zum Positionieren des Films auf der Siebdruckplatte.



Starter Kit

X500590

Grundausrüstung für die Herstellung von Rundsiebdruckformen.



Alu Klebeband

X500484

Aluminium Klebeband zum zusätzlichen Abkleben des Siebwebes am Siebdruckring.

TEC SCREEN ANWENDUNG

| | 400F | 325F | 325M | 325S | 275S | 275V | 200V | 110P | 110U | 88W | 88Y | 64Y | 64U | 64Z |
|------------------------------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|---------------------|-----|-----|-----|
| Belichtungsfaktor | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.1 | 1.5 | 2.5 | 5.0 | 2.5 | 5.5 | 5.5 | 6.4 | 7.0 |
| Belichtungszeit | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 11 | 15 | 25 | 50 | 25 | 55 | 55 | 64 | 70 |
| Empfehlung für das Schweißen | in between | | | | | | | | | | in between + on top | | | |
| Anzahl Schweißfäden | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5+5 | 5+5 | 5+5 |

ANWENDUNG

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Vollfläche | + | + | ++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | ++ | ++ | + |
| Text und Linien: Grob | + | + | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ |
| Text und Linien: Fein | +++ | +++ | +++ | ++ | + | + | + | - | - | - | - | - | - | - |
| Rasterdruck | +++ | ++ | + | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Reliefdruck | - | - | - | - | - | + | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | +++ | +++ |
| Deckfähigkeit | + | + | ++ | +++ | +++ | +++ | +++ | - | - | - | - | - | - | - |

TECHNISCHE DATEN SCHABLONE

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Meshzahl (mesh) | 400 | 325 | 325 | 325 | 275 | 275 | 200 | 105 | 105 | 88 | 88 | 64 | 64 | 64 |
| Offene Siebfläche (%) | 13 | 21 | 24 | 26 | 23 | 23 | 26 | 42 | 42 | 40 | 37 | 49 | 49 | 49 |
| Maschenweite (µm) | 26 | 36 | 38 | 40 | 45 | 45 | 60 | 150 | 150 | 185 | 220 | 275 | 275 | 275 |

TECHNISCHE DATEN DRUCK

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Farbschichtdicke (µm)* | 5 | 5 | 8 | 10 | 10 | 14 | 16 | 26 | 35 | 40 | 90 | 120 | 170 | 280 |
| Auflösung Strichbreite (µm)* | 100 | 120 | 120 | 120 | 150 | 150 | 170 | 300 | 300 | 300 | 250 | 400 | 400 | 400 |

*Werte wurden mit standardisierten Parametern ermittelt.

| | | | |
|---------------|-----|------------|------------|
| +++ | ++ | + | - |
| Ausgezeichnet | Gut | Akzeptabel | Ungeeignet |





Team Germany

**Kocher+Beck GmbH + Co.
Rotationsstanztechnik KG**

 Dieselstraße 6
72124 Pliezhausen

 +49 (0) 7127 / 9785 – 0

 info@kocher-beck.de

 www.kocher-beck.com



Team USA

Kocher+Beck USA L.P

 15850 West 99th Street
Lenexa,
KS 66219

 +1 (913) 529 – 4336

 info@kocher-beck.com

 www.kocher-beck.com



Team United Kingdom

Kocher+Beck UK LTD

 Brunel Way,
Stephenson Industrial Estate
Coalville, Leicestershire,
LE67 3HF

 +44 (0)1530 812400

 sales@kocher-beck.co.uk

 www.kocher-beck.com



Team Russia

OOO Kocher+Beck

 142116 Russian Federation
Moscow dist.,
Podolsk,
Domodedov ave. 47

 +7 (495) 660 02 28

 verkauf@kocher-beck.ru

 www.kocher-beck.com