



TECSCREEN
SIEBDRUCKPLATTEN

# TECSCREEN SIEBDRUCKPLATTEN

# Moderne Fertigung

TecScreen Siebdruckplatten werden vollständig im Stammwerk in Pliezhausen gefertigt. In einer modernen Bandgalvanik werden Edelstahlgewebe in mehreren Schritten vernickelt und anschließend mit einem licht-empfindlichen Fotopolymer beschichtet.

Alle Fertigungsschritte unterliegen einer stetigen Qualitäts kontrolle und garantieren ein Produkt von höchster Qualität "Made in Germany".

# Sichere Handhabung

Die kontrastreiche rote Einfärbung der Siebdruckplatte erleichtert die schnelle visuelle Beurteilung auf Fehler in der Druckvorstufe. Die TecScreen-Gewebe sind aufgrund ihres starken, symmetrischen Nickelauftrags robust im Handling und Druck und tolerant gegenüber Fremdkörpern und Spleißstellen.

Die von Kocher+Beck angebotenen TecScreen-Sorten decken alle gängigen Druckaufgaben ab und sind für sämtliche am Markt befindlichen Maschinentypen lieferbar. TecScreen kann konventionell per Filmkopie verarbeitet werden, sowie mit gängigen digitalen UV-Belichtern bebildert werden.

# In allen gängigen Formaten

TecScreen-Siebdruckgewebe stehen als Rollenware in allen gängigen Breiten ab Lager zur Verfügung, alle weiteren Sonderabmessungen, sowie die Bogenware werden nach Kundenwunsch konfektioniert. Höchste Präzision und kurze Lieferzeiten für unsere Kunden sind das Ergebnis unserer täglichen Arbeit.





# TECSCREEN ZUBEHÖR

Ergänzend bietet Kocher+Beck die komplette Peripherie zur Verarbeitung der Druckplatten. Diese umfasst sämtliche Verbrauchsartikel und auch die für die Siebherstellung erforderlichen Geräte. Damit eröffnet sich den Kunden, die bisher komplette Siebzylinder zukaufen mussten, die Möglichkeit Siebe selbst zu fertigen.

Darüber hinaus steht Kocher+Beck seinen Kunden auch in anwendungstechnischen Fragen mit fachkundiger Kompetenz zur Seite. Der technische Service von Kocher+Beck bietet den Kunden Beratung und Unterstützung vor Ort als auch die Möglichkeit alle Schritte der Druckzylinderherstellung am Stammsitz in Pliezhausen zu durchlaufen.

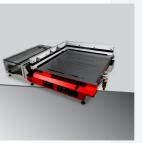




# **Processing Unit**

X552500

Gerät zum vollautomatischen Auswaschen und Trocknen der belichteten Siebdruckplatte.



### **Formatschneidetisch**

X500670

Gerät zum Zuschneiden des TecScreen-Rollenmaterials auf die benötigten Formate.



#### Auswaschbox

X550073

Vorrichtung zum Entwickeln der be lichteten Siebdruckplatte.



### Siebtrockner

X002862

Gerät zum Trocknen der ausgewaschenen Siebruckplatte.



# Schweissbalken mit Steuergerät

X500560

Gerät zum Verschweißen der Siebdruckplatte zu einem Zylinder.



# Montagegerät

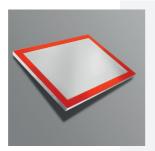
Gerät zur Montage des Siebzylinders auf Siebringe.



Filmlochstanze

X500580 / X500680

Gerät zum Stanzen der Registerlöcher in Vorlagenfilme.



Auswaschrahmen

X550072

Hilfsmittel zur Auflage der Siebdruckplatte beim Auswaschen.



# Belichtungstest

X550066

Testfilm zum einfachen Ermitteln der optimalen Belichtungszeit.



## Siebdruckringe

Endringe zum Einkleben in den Sieb zylinder.



# Siebfüller

X552557

Flüssigkeit zum Verschließen offener Stellen auf dem Siebgewebe.



# Rakel

X550067

Moderne Systemrakel für ein perfektes Druckbild.



#### Schweißfaden

X500464

Schmelzfaden zum Verschweißen der Siebdruckplatte zu einem Zylinder.



### Auswaschgerät

X550063 | 230 V / 50 Hz X550064 | 115 V / 60 Hz

Gerät zum Auswaschen der Siebdruckplatte.



## Cyanacrylat-Kleber

X500466

Klebstoff zur Montage des Siebzylinders auf die Siebringe.



#### **Register Pin**

X500499

Hilfsmittel zum Positionieren des Films auf der Siebdruckplatte.



#### **Starter Kit**

X500590

Grundausstattung für die Herstellung von Rundsiebdruckformen.



#### Alu Klebeband

X500484

Aluminium Klebeband zum zusätzlichen Abkleben des Siebgewebes am Siebdruckring.

# **TECSCREEN ANWENDUNG**

	400F	325F	325M	325S	275S	275V	200V	110P	110U	88W	88Y	64Y	64U	642
Belichtungsfaktor	0.8	0.8	1.0	1.0	1.0	1.1	1.5	2.5	5.0	2.5	5.5	5.5	6.4	7.0
Belichtungszeit	8	8	10	10	10	11	15	25	50	25	55	55	64	70
Empfehlung für das Schweißen	in between								in between + on top					
Anzahl Schweißfäden	2	2	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5+5	5+5	5+5
ANWENDUNG	3													
Vollfläche	+	+	++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++	++	+
Text und Linien: Grob	+	+	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
Text und Linien: Fein	+++	+++	+++		+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
Rasterdruck	+++	++	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Reliefdruck	-	-	-	-	-	+	++	++	++	++	++	++	+++	+++
Deckfähigkeit	+	+	++	+++	+++	+++	+++	-	-	-	-	-	-	_
TECHNISCHE	DATEN S	CHABLO	ONE											
Meshzahl (mesh)	400	325	325	325	275	275	200	105	105	88	88	64	64	64
Offene Siebfläche (%)	13	21	24	26	23	23	26	42	42	40	37	49	49	49
Maschenweite (µm)	26	36	38	40	45	45	60	150	150	185	220	275	275	275
TECHNISCHE	DATEN [	RUCK												
Farbschichtdicke (µm)*	5	5	8	10	10	14	16	26	35	40	90	120	170	280
Auflösung Strichbreite (µm)*	100	120	120	120	150	150	170	300	300	300	250	400	400	400
	n mit sta	ndartisi	erten Par	ametern	ermittelt									
Werte Warde	n mit standartisierten Parametern ermittelt. +++ ++  Ausgezeichnet Gut								+ Akzeptabel Ungeeigne					
										,		case. ongeeigi		
								339	11/1/19					
							12							
			BE	C SC	REEA	( SEE								
			BEL	ICHT	REEN	STEC.								
			TEC EXPO	SCRE	REEN UNG.	STEST								
	A		TEC EXPO	SCRE SURE	REEN UNG. EN TEST	STEST	1	75	4	all.				
	6		TEC EXPO	SCRE SURE	REEN UNG. EN TEST	STEST	1	75						
			TEC EXPO	SCRE	REEN UNG EN TEST	STEST	1	15 SCREEN						
			TEC EXPO	SCRE	EREEN UNG.	STEST	1	S screen						















Besuchen Sie unsere Website