



ROTATIONSWERKZEUGE + MAGNETZYLINDER

OPTIMIEREN SIE IHREN DRUCK + CONVERTING PROZESS

ROTATIONSWERKZEUGE + MAGNETZYLINDER



Stanztechnik vom Pionier

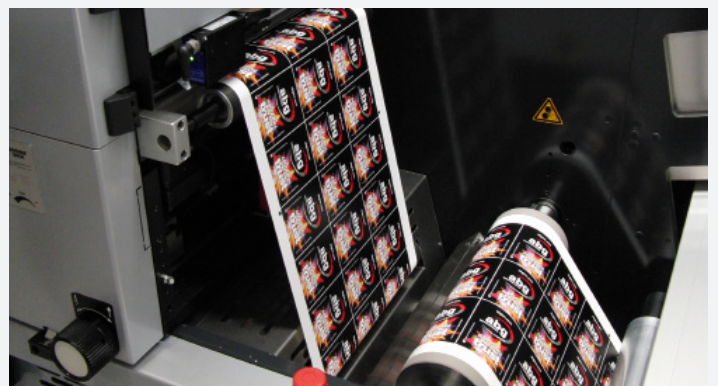
Bereits 1981 war **Kocher+Beck** das erste Unternehmen in Europa, das Magnetstanztechnik anbot. Ein damals völlig neues Verfahren wurde auf den Stand gebracht, der für die heutige Produktionsumgebung erforderlich ist.

Der hohe technologische Standard von **Kocher+Beck** in der Stanztechnik spiegelt sich selbstverständlich in der Herstellung der kompletten Produktpalette von hochwertigen Rotationswerkzeugen wieder.

High-End-Laufleistung + Perfektion

Der Bereich Rotationswerkzeuge von **Kocher+Beck** umfasst Stanzzylinder, Magnetzylinder, Gegenstanzzylinder, Druckzylinder, Heißprägezylinder und Magnetfundamente, um nur einige davon zu nennen.

Dies sind Schlüsselkomponenten in der Druck- und Verarbeitungsindustrie, und mit unserer umfassenden Erfahrung können Sie Ihr Produkt auf die höchste Qualitätsstufe bringen.



QUALITY BUILT + SERVICE DRIVEN

ROTATIONSWERKZEUGE + MAGNETZYLINDER

MAGNETZYLINDER

Die hohen technologischen Standards, die wir bei der Herstellung unserer Werkzeuge anwenden, spiegeln sich in der Qualität unserer hochwertigen Magnetzylinder wieder. Sie werden auf dem Markt in einer maximalen Größe von Ø 350 mm x 1250 mm angeboten.

Dank der innovativen Materialien, die wir für ihre Herstellung verwenden, erzeugen sie eine außergewöhnliche Magnetkraft von $9,1 \text{ N/cm}^2$. Wenn bei Ihrem Produktionsprozesses höhere Kräfte erforderlich sind, kann dieser Wert durch die Verwendung von Spezialmagneten um ein 5-faches erhöht werden.

Je geringer die Toleranzen, desto präziser die Ergebnisse, und hier übertrifft **Kocher+Beck** die Erwartungen: Magnetzylinder mit hervorragender Rundlaufgenauigkeit und Spaltmaßtoleranzen von $3 \mu\text{m}$ oder weniger.



DRUCKZYLINDER

Die Druckzylinder von **Kocher+Beck** sind das Höchstmaß an Präzision, nicht zuletzt weil sie superfinished sind und Rundlauf toleranzen von wenigen μm aufweisen.

Der Standard-Druckzylinderkörper wird aus hochfestem Aluminium oder Stahl für jeden Maschinentyp hergestellt. Sie können auch mit unserer speziellen Eloxal-Oberflächenbeschichtung geliefert werden, die eine noch höhere Haltbarkeit bietet.

Größere Druckzylinder können für das bessere Handling als Leichtbauzylinder in verschiedenen Ausführungen gefertigt werden.

Für besonders hohe Anforderungen können die Antriebszahnäder geschliffen und / oder gehärtet werden. Dadurch werden die Zahneingriffskräfte und der daraus resultierende Abrieb durch den Dauereinsatz des Druckzylinders reduziert und die Druckgenauigkeit wesentlich verbessert.



ROTATIONSWERKZEUGE + MAGNETZYLINDER

MAGNET-BRIEFUMSCHLAGZYLINDER

Ob Seiten-, Trenn- oder Fensterschnitte, für alle Briefumschlagmaschinen mit der passenden Schneidstation hat **Kocher+Beck** die perfekten Trägersysteme für Ihren Auftrag.

Unsere Produktpalette umfasst sowohl Einfach- als auch Vielfachabsaugungen.

Einige unserer Standardzylinder sind ab Lager lieferbar. Auf Wunsch fertigen wir auch Sonder- oder Spezialanfertigungen.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung in der Briefumschlagtechnik und liefern Sie Ergebnisse, die Ihre Kunden begeistern werden.

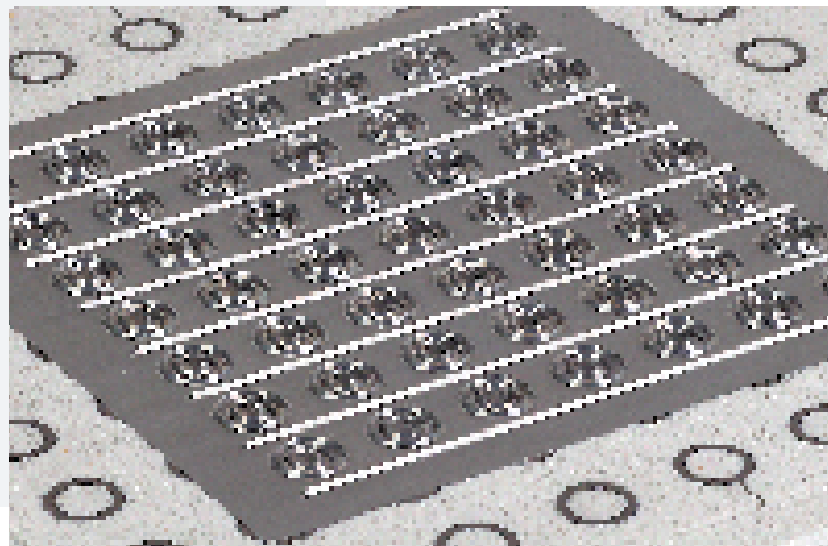


MAGNETFUNDAMENTE

Die Magnetfundamente GRANOTec von **Kocher+Beck** sind die ideale Alternative zu Edelstahl oder Aluminium, wenn es um das Flachstanzen in Etikettendruckmaschinen geht.

Gefertigt aus einem harten, kratzfesten Material, eliminieren sie die bisherigen Nachteile herkömmlicher Platten und verhindern unter normalen Produktionsbedingungen Verformungen durch Hitze oder mechanische Einflüsse.

Herkömmliche Bandstahlschnitte versagen oft bei modernen, komplexen, selbstklebenden Materialien. Hier kommen die Magnetfundamente und Stanzbleche von **Kocher+Beck** zum Einsatz. Unsere einzigartige GRANOTec-Konstruktion sorgt für höchste Produktivität und optimale Stanzergebnisse. Die Produktpalette von **Kocher+Beck** umfasst auch präzise und kostengünstige Magnetfundamente aus Aluminium und Stahl für Anwendungen wie die Heidelberger Tiegelpresse und Heidelberger Zylinder.



ROTATIONSWERKZEUGE + MAGNETZYLINDER

STANZZYLINDER

Alle **Kocher+Beck**-Zylinder werden mit CNC-Technik gefertigt, um höchste Toleranzen zu erreichen, einen optimalen Rundlauf zu gewährleisten und genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten zu sein. Die Schneiden werden maschinell präzisionsgefräst.

Das Angebot umfasst Zylinder bis ca. 400 mm Durchmesser und einer Arbeitsbreite bis zu 1250 mm, mit vollständig gehärteten Lagerringen und gehärteten Lagersitzen.

Wie bei allen unseren Produkten besprechen wir gerne Ihre individuellen Anforderungen, einschließlich unserer Gluex- und Longlife-Optionen für Stanzzylinder.

Kocher+Beck-Stanzzylinder können mehrfach nachbearbeitet/nachgeschliffen werden und sind somit die ideale Wahl für Großserien.



GEGENSTANZZYLINDER

Hochpräzise **Kocher+Beck**-Gegenstanzzylinder zeichnen sich durch außergewöhnliche Haltbarkeit, Laufgenauigkeit und vorbildliche Härtegrade aus. Die Körper sind superfinished mit Rundlauftoleranzen innerhalb von 3 µm. **Kocher+Beck** liefert Gegenstanzzylinder für alle gängigen Maschinentypen, Sondergrößen sind auf Anfrage erhältlich.

Hergestellt aus hochwertigem, gehärtetem Werkzeugstahl, super-finished und gehärtet auf 62 - 64 HRC. Die Trägerringe sind vollständig gehärtet (je nach Maschinentyp) und können in Plus- oder Minus-Gegenstanzzylinder eingeteilt werden, um sowohl Schwankungen in der Materialstärke als auch den Verschleiß des Stanzwerkzeugs auszugleichen.

Auf diese Weise wird die Lebensdauer eines Stanzblechs oder Vollzylinders erheblich verlängert.



ROTATIONSWERKZEUGE + MAGNETZYLINDER

LÄNGSSCHNEIDER / REMALINER

Für das kontinuierliche Längsschneiden, Perforieren, Randbeschneiden und Formatieren von Materialbahnen sind **Kocher+Beck**-Zylinder die optimale Wahl.

Hochwertige Werkstoffe, die Fertigung auf modernen CNC-Maschinen und unser umfassendes Know-how sorgen dafür, dass diese vielseitig einsetzbaren Werkzeuge Präzisionstechnik mit hervorragender Haltbarkeit verbinden.

Die axial einstellbare Positionierung der Schneidscheiben gleicht Schwankungen in der Bahn aus und ermöglicht ein passgenaues Längsschneiden/Perforieren mit einem präzise eingestellten Schnittmuster.

Verschiedene Größen für alle gängigen Maschinentypen und Sonderanfertigungen können mit unserem Expertenteam besprochen werden und je nach Verschleißgrad kann das Werkzeug bis zu viermal nachgeschliffen werden.

Wir können auch Ersatzmesser liefern, um das Werkzeug für Ihre spezielle Anwendung anzupassen.



ROTATIONSWERKZEUGE + MAGNETZYLINDER

HEISSPRÄGEZYLINDER

Kocher+Beck Heißprägezylinder werden aus Messing und in feinsten Toleranzen gefertigt. Mit modernsten Bild- und Textverarbeitungssystemen sowie exzellenten technischen Möglichkeiten können unsere Zylinder absolut konturgenaue und exakte Reproduktionen auch von kompliziertesten Motiven herstellen. Kleinste Text- und Bildmotive werden mit maximaler Tiefe in die Zylinder gefräst. Ein einzigartiges Polierverfahren veredelt die Zylinder zusätzlich und sorgt für unvergleichlich brillante Heißprägeergebnisse.

Kunden haben auch die Möglichkeit, Zylinder mit einer Hartchrombeschichtung zu erwerben. Unsere Werkzeuge eignen sich perfekt für das Heißprägen von Gold- und Silberfolien.

Kocher+Beck bietet als einer der wenigen Hersteller einen umfassenden Wartungs-, Reparatur- und Redesignservice für Heißprägezylinder an.

Modernste Maschinen und hochqualifizierte Mitarbeiter sorgen dafür, dass wir nahezu jeden Kundenwunsch erfüllen können.

Wenn es um Hightech-Zylinder geht, ist **Kocher+Beck** die erste Wahl.





BRIEFUMSCHLAGHERSTELLUNG

BRIEFUMSCHLAGTECHNIK

Optimale Lösungen für individuelle Anforderungen

Mit dem Einsatz der Magnetstanztechnik hat Kocher+Beck nicht nur die Etiketten- und Drucktechnik revolutioniert, sondern auch die Briefumschlagtechnik.

Heute sind die Briefumschlagmaschinen, die von der Rolle arbeiten in der Lage, ohne aufwendige Formatwechselsätze verschiedenste Größen von Briefumschlägen zu fertigen.

Kleinere Auftragsgrößen und der immer höhere Anspruch an die Komplexität von einzelnen Kuvertaufträgen verlangen nach Flexibilität und effektiven Produktionsergebnissen.

Kocher+ Beck garantiert einen Formatdurchmesserunterschied von bis zu 10mm. Noch größere Durchmesserunterschiede sind mit sogenannten Vielfachabsaugern möglich. Mit der Standardwelle von **Kocher+Beck** können Sie CD Hüllen in der Formatgröße 125x125mm genauso schneiden, wie einen Briefumschlag DIN Lang oder C6.

Kocher+Beck ist Ihr Partner für optimale Lösungen. Wir beraten Sie, arbeiten Ihnen exakt Ihr Format aus, erstellen eine dazugehörige Formatzeichnung und fertigen Ihnen individuell das passende Werkzeug (Folienmesser).

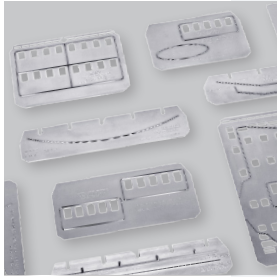
Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung in der Briefumschlagtechnologie und liefern Ihrem Kunden die besten Ergebnisse.



QUALITY BUILT + SERVICE DRIVEN

BRIEFUMSCHLAGTECHNIK PRODUKTE

Magnetstanztechnik



Universalstanzbleche

Stanzbleche 3L Laser Long Life Laserhärtung mit 65-68 HRC/ Flexible Dies.



Magnetzylinder-trennschnitt

Für alle gängigen Blattmaschinen
Vielfachabsaugung möglich.



Magnetzylinder-seitenschnitt

Für alle gängigen Briefumschlagmaschinen
Formatdurchmesser unterschiedlich bis -10mm möglich.



Magnetzylinder-fensterschnitt

Für alle gängigen Blattmaschinen
Vielfachabsaugung möglich.

Rotationsstanzzylinder



Rotationsstanz-zylinderseitenmesser

Für alle gängigen Briefumschlagmaschinen.



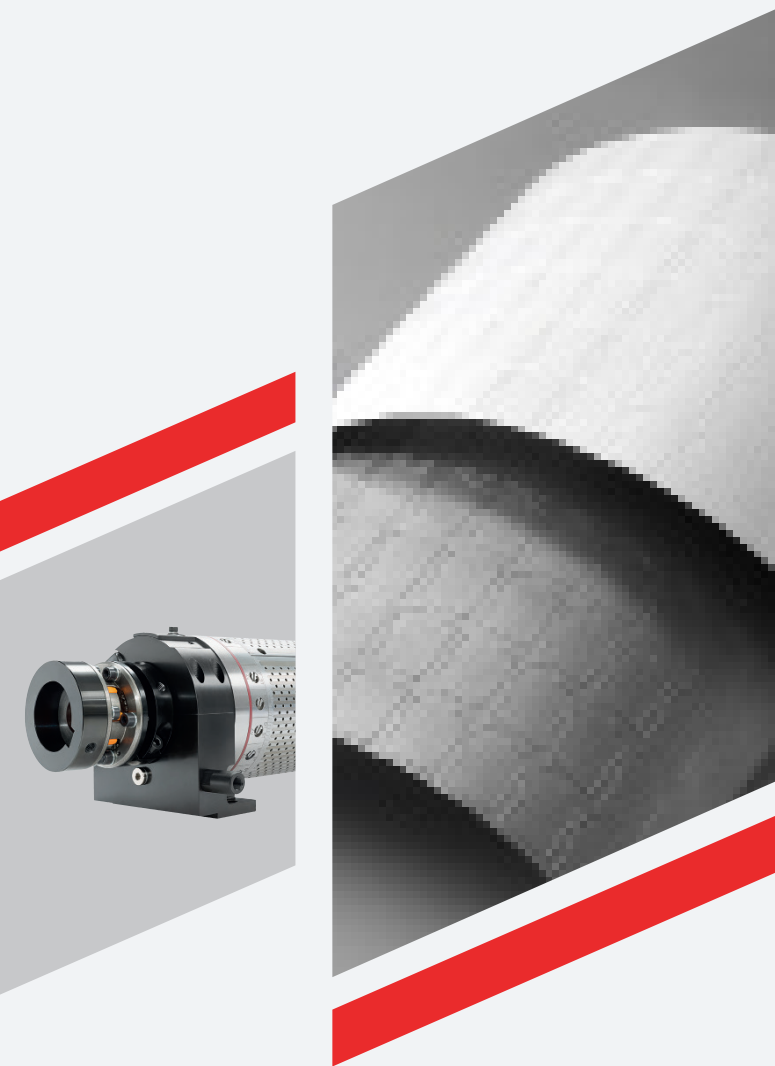
Rotationsstanz-zylindertrennmesser

Für alle gängigen Blattmaschinen.

Ersatzteile

Keramikleisten	Querbruchmesser
Ablagebürsten	Längsvorbruchmesser
Seitenklappen-gummierer	Fenstergummierer
Übergabe Segmente	Verschlussklappen-gummierer
Polsterwalzen	Gegenschneid-leistenhalter
Verstellgabeln	
Leimraket	
Vakuumleiste	





 **Kontakt**



**Besuchen Sie
unsere Website**